



# ATMOS

## HOLZVERGASERHEIZKESSEL



### MODELL 2005

### TRADITION UND ERFOLG

## ATMOS

Drei Generationen der Familie Cankář



Škoda Modell Superb 1942  
Holzvergasergenerator DOKOGEN

EKONOMIK r. 1968



ATMOS - Bělá pod Bezdězem, 1951



ARO 240 - 1985 / Generator DOKOGEN

### 1935 - 2005

Die Firma ATMOS wurde in der Tschechischen Republik im Jahre 1935 von Jaroslav Cankář Senior gegründet.

Am Anfang der unternehmerischen Aktivität hat die Firma nach eigenem Patent Vergasungstreibeinheiten für Autos, Traktoren und Schiffe unter der Marke DOKOGEN produziert.

Das Prinzip ist das selbe wie bei den heutigen Kesseln. Im Jahre 1942 entwickelte die Firma Kompressoren, die sie in die ganze Welt exportierte. Im Jahre 1950 wurde die Firma verstaatlicht. In den Jahren 1960 – 1990 haben Jaroslav Cankář Senior sowie Junior Kessel, Generatoren und Kompressoren für andere Firmen entwickelt.

Im Jahre 1990 hat Jaroslav Cankář Junior, der Hauptkonstrukteur und Besitzer, die Firma wieder aufgebaut. Der Aufbau des ersten Betriebes und intensive Entwicklung neuer Produkte bewirkten, dass heute die Firma ATMOS zu den grössten Herstellern der Vergaserkessel in Europa gehört.

## 70 Jahre

## TRADITION UND ERFOLG

# ATMOS



### WIRTSCHAFTLICHKEIT:

DIE ATMOS-KESSEL HABEN EINEN WETTBEWERBSFÄHIGEN PREIS, EINE GUTE VERBRENNUNG MIT EINEM MINIMUM AN SCHADSTOFFEN UND SIND UMWELTFREUNDLICH.

### VORTEILE DER HOLZVERGASERKESSEL ATMOS

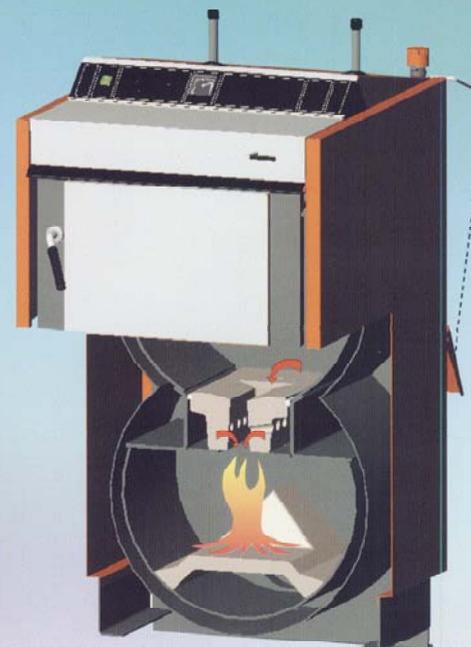
- einfacher aber sehr robuster Kesselaufbau
- großer Nachfüllraum - lange Brenndauer
- leichte Bedienung und wenig Reinigungsaufwand
- keramische Brennkammer
- ausgefeilte Holzvergaserentechnik ohne Elektronik
- hoher Wirkungsgrad und hervorragende Abgaswerte
- Saugzugventilator mit Schwelgasabsaugung
- Die Verbrennungsluft wird durch die Rauchgase vorgewärmt
- garantierte Langlebigkeit
- einmaliges Preis-Leistungsverhältnis



ATMOS Produktionshalle

## HOLZVERGASERKESSEL

# ATMOS



DC 18S, DC 30SE, DC 40SE, DC 50SE, DC 75SE  
ATMOS Holzgas

### ÖKONOMIE UND MARKTSITUATION:

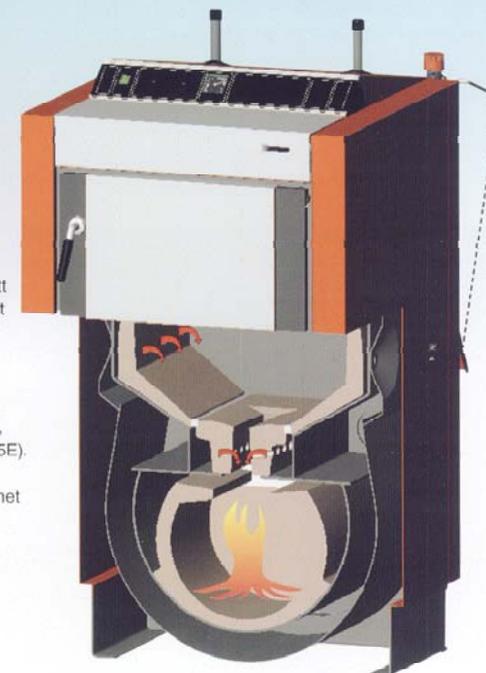
Der ÖKO-Holzvergaserkessel stellt infolge seines Preises und Brennersystems eine vernünftige Lösung für den Heizungsbauer sowie für den Kunden dar.

### FUNKTION:

Unterer Holzabbrand mit anschließender Verbrennung des Holzgases in einem keramischen Brennraum. Die Luftzufuhr wird über ein Saugzuggebläse (ausser DC 15E) in Verbindung mit einem hydraulischen Thermostat geregelt. Die Klappe ermöglicht leichtes Anzünden und Nachlegen des Brennmaterials.

### LANGLEBIGKEIT:

Hochwertiges Material und eine kontrollierte Verbrennung garantieren eine lange Nutzungsdauer.



DC 20 GS, DC 25GS, DC 32GS, DC 40GS  
ATMOS Generator

### INSTALLATION:

Der Kessel ist klein in der Abmessungen und wird komplett mit Verkleidung montiert geliefert. Das erspart Montagezeit und -kosten.

### REGELUNG:

Alle Kesseltypen verfügen über ein integriertes Schaltfeld. Dieses besteht aus den Komponenten Ein- /Ausschalter, STB, Sicherheitsthermostat und Ventilatorregulierung (ausser DC 15E). Am Kessel befindet sich ein Zugregler, der je nach Kesseltemperatur die Regulierungsklappe (Luftklappe) öffnet oder schliesst.



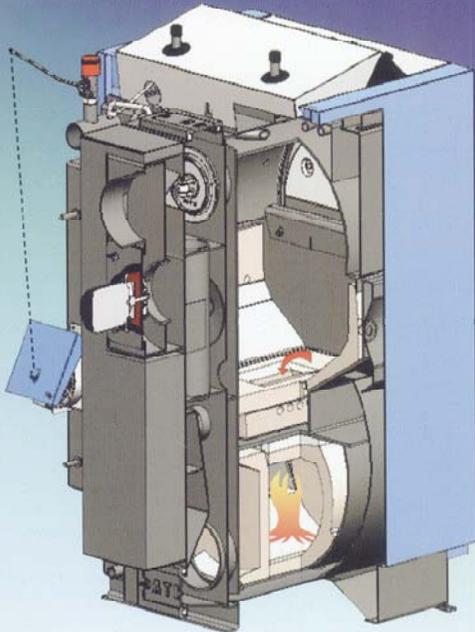
Saugzuggebläse



Wärmetauscher für thermische Abflusssicherung

## FÖRDERFÄHIGE HOLZVERGASERKESSEL

# ATMOS



### VORTEILE FÖRDERFÄHIGE KESSEL:

Die Hochwirkungsgrad-Holzvergaserkessel

- bewährter, besonders robuster Kesselaufbau wurde beibehalten
- ausgefeilte Verbrennungstechnik mit hervorragenden Abgaswerten
- Primär- und Sekundärverbrennungsluft sind separat auf verschiedene Holzqualitäten einstellbar
- vergrößerte Wärmetauscherflächen für bessere Energieausnutzung
- Keramikauskleidungen mit besserer Qualität und mit doppelter Lebensdauer
- der BAFA-förderfähige Holzvergaserkessel mit einmaligem Preis-Leistungsverhältnis

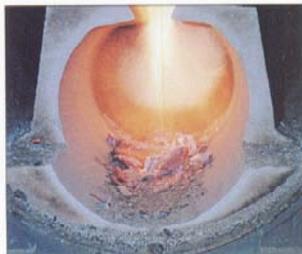
DC 22 GSE, DC 25 GSE, DC 30 GSE, DC 40 GSE, DC 50 GSE  
ATMOS Generator

### WIRTSCHAFTLICHKEIT:

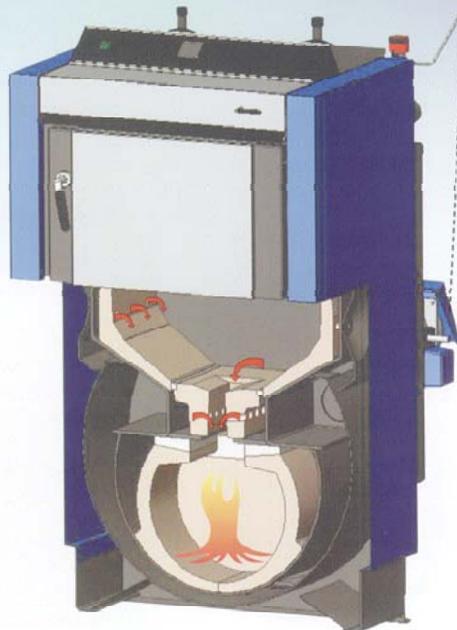
Umgekehrte Verbrennung sowie ein keramischer Brennraum ermöglichen eine vollkommene Verbrennung mit hoher Umweltfreundlichkeit und einem Wirkungsgrad über 88%.

### KOMFORT:

Grosse Holzstücke nachlegen zu können, spart Arbeit und Zeit. Die gut konzipierte Konstruktion ermöglicht einfaches problemloses Heizen.



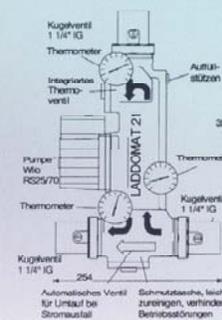
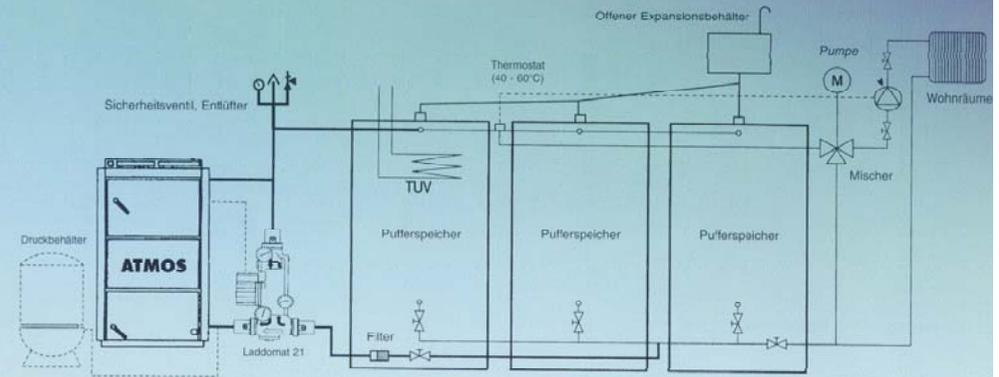
Brennkammer



ATMOS Generator

## INSTALLATION MIT LADDOMAT 21

# ATMOS



### SCHEMA DER VERBINDUNG MIT LADDOMAT 21

Laddomat 21 ersetzt dank seiner Konstruktion die klassische Verbindung von einzelnen Komponenten. Er besteht aus dem gusseisernen Gehäuse, dem Temperaturregler, der Pumpe, der Absperrklappe, den Kugelventilen und Thermometern. Bei der Wassertemperatur 78 °C öffnet der Temperaturregler die Zuführung vom Speicher. Die Verbindung mit Laddomat 21 ist wesentlich einfacher und deswegen können wir sie Ihnen nur empfehlen. Wir empfehlen den Einsatz von Laddomat 21 für Kessel bis zu 50 kW.



DC 15E



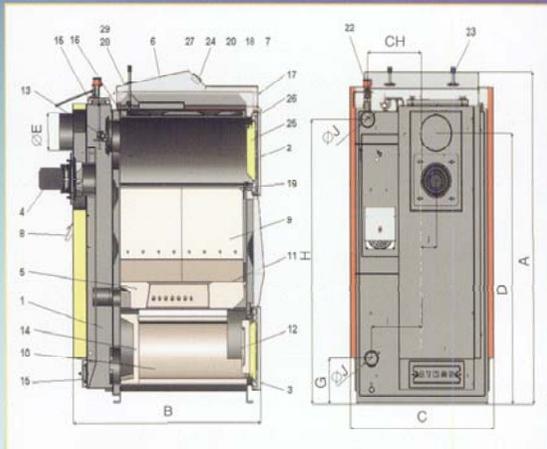
DC 22GSE - DC 50 GSE



DC18S - DC 75SE

# HOLZVERGASERKESSEL

## ATMOS



1. Kesselkörper
2. Fülltüre
3. Reinigungstüre
4. Abzugsentlüfter
5. Keramische Luftdüse (sekundär Luft)
6. Schaltfeld
7. Sicherheitsthermostat
8. Luftregulierklappe
9. Seitlicher Keramikteil für Primärluft
10. Unterer Keramikteil
11. Dichtung - keramische Luftdüse
12. Keramikteil
13. Rauchgasklappe
14. Hinterer Keramikteil
15. Reinigungsdeckel
17. Betätigungshebel für Rauchgasklappe
18. Thermometer
19. Blende
20. Schalter
22. Feuerungsregler FR 124
23. Wärmetauscher für thermische Ablaufsicherung
24. Regelungs-Ventilatorthermostat
25. Fülltürisolierung
26. Dichtung 18 x 18
27. Rauchgasthermostat
28. Sicherheitsthermostat auf die Ladepumpe (95°C)



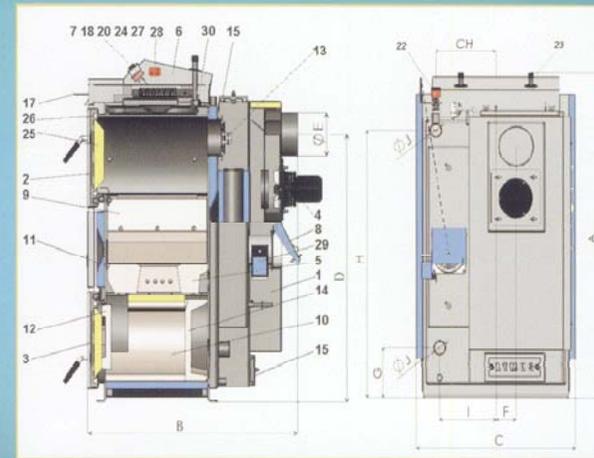
CE0036

ATMOS:	DC 15E	DC 18S	DC 20GS	DC 25GS	DC 32GS	DC 40GS	DC 30SE	DC 40SE	DC 50SE	DC 75SE
A	1120	1120	1200	1200	1200	1350	1200	1300	1300	1420
B	630	770	770	970	970	970	970	970	1170	1470
C	590	590	670	670	670	670	670	770	770	770
D	690	872	946	946	946	1092	946	1046	1046	1153
E	152	152	152	152	152	152	152	152	152	180
F	65	65	75	75	75	75	130	70	75	70
G	200	200	180	180	180	180	180	180	180	180
H	930	930	1000	1000	1000	1100	1000	1100	1100	1100
CH	220	220	255	255	255	305	255	305	305	305
I	190	190	240	240	240	290	240	290	290	290
J	6/4"	6/4"	6/4"	6/4"	6/4"	2"	6/4"	2"	2"	2"

TECHNISCHE DATEN:		DC 15E	DC 18S	DC 20GS	DC 25GS	DC 32GS	DC 40GS	DC 30SE	DC 40SE	DC 50SE	DC 75SE	
LEISTUNG	KW	14,9	20	20	25	32	40	30	40	49	75	
KESSELGEWICHT	kg	285	293	350	408	415	453	345	460	545	700	
NACHFÜLLVOLUMEN	dm³	65	66	87	130	130	170	140	190	252	345	
MAX. BRENNHOLZLÄNGE	mm	330	330	330	530	530	530	530	530	700	1000	
WASSERINHALT	lt	45	45	64	80	80	90	80	110	141	171	
VERBRAUCH / HEIZSAISON	rm	15	20	19	25	32	40	30	40	50	75	
HEIZMATERIAL	TROCKENHOLZ / HEIZWERT 15-18 MJ/kg, Ø 80 - 150 mm, WASSERGEHALT 12-20%											
WIRKUNGSGRAD		81 - 88%										

# FÖRDERFÄHIGE HOLZVERGASERKESSEL

## ATMOS



1. Kesselkörper
2. Fülltüre
3. Reinigungstüre
4. Abzugsentlüfter
5. Keramische Luftdüse (sekundär Luft)
6. Schaltfeld
7. Sicherheitsthermostat
8. Luftregulierklappe
9. Seitlicher Keramikteil für Primärluft
10. Unterer Keramikteil
11. Dichtung - keramische Luftdüse
12. Keramikteil
13. Rauchgasklappe
14. Hinterer Keramikteil
15. Reinigungsdeckel
17. Betätigungshebel für Rauchgasklappe
18. Thermometer
19. Saugkanal
20. Schalter
22. Feuerungsregler
23. Wärmetauscher für thermische Ablaufsicherung
24. Regelungs-Ventilatorthermostat
25. Fülltürisolierung
26. Dichtung
27. Rauchgas-thermostat
28. Rauchgas-thermostat für Primärluft
29. Servoklappe
30. Sicherheitsthermostat auf die Ladepumpe (95°C)



CE0036

ATMOS:	DC 22 GSE	DC 25 GSE	DC 30 GSE	DC 40 GSE	DC 50 GSE
A	1200	1350	1200	1350	1350
B	830	830	1030	1120	1120
C	680	680	680	680	680
D	946	1092	946	1092	1092
E	152	152	152	152	152
F	75	75	75	75	75
G	180	180	180	180	180
H	1000	1000	1000	1000	1000
CH	255	255	255	255	255
I	240	240	240	240	240
J	6/4"	6/4"	6/4"	2"	2"

TECHNISCHE DATEN:		DC 22 GSE	DC 25 GSE	DC 30 GSE	DC 40 GSE	DC 50 GSE
LEISTUNG	KW	23	25	31	40	49
KESSELGEWICHT	kg	391	452	456	541	556
NACHFÜLLVOLUMEN	dm³	85	110	130	170	170
MAX. BRENNHOLZLÄNGE	mm	330	330	530	530	530
WASSERINHALT	lt	73	80	105	112	128
VERBRAUCH / HEIZSAISON	rm	23	25	30	40	50
HEIZMATERIAL	TROCKENHOLZ / HEIZWERT 15-18 MJ/kg, Ø 80 - 150 mm, WASSERGEHALT 12-20%					
WIRKUNGSGRAD		88,6	89,6	88,7	90,5	92

## ATMOS

HERSTELLER:  
**Jaroslav Cankar a syn ATMOS**  
 Velenského 487, CZ 294 21 Bělá pod Bezdězem  
 Tschechische Republik  
 Tel.: +420 / 326 / 701 404, 701 414, 701 302  
 Fax: +420 / 326 / 701 492  
 Internet: www.atmos.cz  
 e-mail: atmos@atmos.cz

[www.modern-heizen.com](http://www.modern-heizen.com)

TSI Technischer Handel

Thomas Seiffert

Brentanoweg 3

19370 Parchim

Telefon: 03871/ 441001

